

No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman : 1 dari 17

Lingkup:

Skema ini berlaku untuk Sertifikasi Produk (sertifikasi awal, surveilen dan sertifikasi ulang) produk tempe.

Persyaratan dan Aturan

a. Standar Produk yang diacu : Tempe Kedelai : SNI 3144:2015

- b. Dokumen Acuan Relevan:
 - Sistem Manajemen Mutu sesuai ISO 9001:2015
 - Sistem Manajemen Keamanan Pangan untuk ISO 22000 sesuai SNI ISO 22000:2018 atau SHACCP sesuai CXC 1-1969, Rev.5, 2020 (SNI CXC 1-1969) atau CXC 1-1969, Rev.6, 2022
 - Cara Produksi Pangan Olahan Yang Baik (CPPOB) sesuai Permenperin 75/M-IND/PER/7/2010
 - Good Manufacturing Practices (GMP) sesuai SNI CXC 1:1969 revisi 2020
 - Skema Penilaian Kesesuaian Terhadap Standar Nasional Indonesia Sektor Produk Pangan Lainnya sesuai PBSN Nomor 6 Tahun 2024
- Standar Pengambilan Contoh produk Tempe Kedelai : Petunjuk Pengambilan Contoh Padatan (SNI 19-0428-1998)
- d. Aturan Penggunaan Logo yang diacu : Aturan Pengunaan Tanda SNI dan Tanda Kesesuaian Berbasis SNI (DP/M3.14/Pro/01/25)
- e. Prosedur dan Dokumen Kebijakan LS Pro PT Embrio Biotekindo (MCB) yang mencakup :
 - Sertifikasi Awal, Surveilen, Re-sertifikasi, Penambahan Ruang Lingkup, Pengurangan Ruang Lingkup, Penghentian, Pembekuan dan Pencabutan Sertifikasi (PR/M3/Pro/01/25 dan PR/M15/Pro/01/25)
 - Informasi Proses Sertifikasi Produk tipe 5 (DP/M3.4/Pro/01/25)
 - Durasi Audit (DP/M3.1/11/08 Dokumen SMM)
 - Customer Focus (PR/M8/Pro/01/25)
 - Keberterimaan Hasil Penilaian Kesesuaian (PR/M15/Pro/01/25)
 - Aturan Pengunaan Tanda SNI dan Tanda Kesesuaian berbasis SNI (DP/M3.14/Pro/01/25)
 - Syarat dan Aturan Sertifikasi Produk (DP/M3.5/Pro/01/25)
 - Transfer Sertifikasi (PR/M14/Pro/01/25)
 - Produk Tidak Sesuai (PR/M15/Pro/01/25, PR/M16/Pro/01/25 dan DP/M3.5/Pro/01/25)
 - Pelaporan kepada pemilik skema (PR/M15/Pro/01/25 dan PR/M16/Pro/01/25)
 - Subkontrak Pengoperasian Skema (SK PT Embrio Biotekindo dan Kontrak Kerjasama Laboratorium Uji)
 - Pemasaran (PR/M7/Pro/01/25)

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

. 2

Halaman : 2 dari 17

- Klaim Pemalsuan Sertifikasi (DP/M3.5/Pro/01/25, PR/M18/Pro/01/25)
- Perubahan Persyaratan (DP/M3.5/Pro/01/25, PR/M17/Pro/01/25)
- Perubahan Lain untuk Skema Sertifikasi (DP/M3.5/Pro/01/25, PR/M17/Pro/01/25)
- Dokumentasi Skema Sertifikasi (PR/M2/Pro/01/25, PR/M4/Pro/01/25)
- Persyaratan Pejabat MCB termasuk Auditor, Tenaga Ahli, PPC (DP/U3/Pro/01/25)

Definisi

Tempe kedelai : produk berbentuk padatan kompak berwarna putih,

yang di peroleh dari kedelai kupas yang sudah direbus difermentasi menggunakan kapang

Rhizopus spp

Sertifikat : jaminan tertulis yang menyatakan bahwa barang,

jasa, sistem, proses, atau personal telah memenuhi

Persyaratan Acuan

Sertifikasi : rangkaian kegiatan penilaian kesesuaian yang berkaitan dengan pemberian jaminan tertulis bahwa

barang, jasa, sistem, proses, atau personal telah

memenuhi standar dan/atau regulasi

Transfer Sertifikasi : pengalihan Sertifikat SNI yang masih berlaku dari

suatu lembaga Sertifikasi produk penerbit Sertifikat kepada lembaga Sertifikasi produk penerima

Sertifikat

Lembaga Sertifikasi Produk PT Embrio Biotekindo (M-brio Certification Body) selanjutnya dalam dokumen ini disebut MCB : lembaga penilaian kesesuaian milik pihak ketiga yang mengoperasikan skema Sertifikasi produk untuk memberikan jaminan tertulis bahwa suatu barang, proses, atau jasa telah memenuhi standar dan/atau

regulasi

Pelaku Usaha

: setiap orang perseorangan atau badan usaha, baik yang berbentuk badan hukum maupun bukan badan hukum yang didirikan dan berkedudukan atau melakukan kegiatan dalam wilayah Negara Kesatuan Republik Indonesia, baik sendiri maupun bersama-sama melalui perjanjian,

menyelenggarakan kegiatan usaha dalam berbagai

bidang ekonomi

Tata Cara Memperoleh Sertifikasi Produk

Tatacara Sertifikasi sebagai berikut:

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	4	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Car	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

NO	KETENTUAN	URAIAN	
A.	Skema Penilaian Kesesuaian	Sebagai pedoman dalam melaksanakan Sertifikasi terhadap produk pangan lainnya berdasarkan Persyaratan Acuan	
В	Penerapan Skema Penilaian Kesesuaian bagi usaha mikro dan kecil	Dilakukan dengan mempertimbangkan kondisi usaha mikro dan kecil yang mencakup: 1. ruang lingkup dan lokasi usaha; 2. jumlah personel; 3. risiko ketidaksesuaian; 4. kompleksitas produksi; dan/atau kompleksitas layanan.	
С	Persyaratan Acuan Sertifikasi	Persyaratan Acuan Sertifikasi sektor produk pangan lainnya ditetapkan oleh Kepala BSN.	
1. AD	MINISTRATIF		
1.1	Prosedur Administratif	 Prosedur administratif berisi ketentuan: a. Pengajuan Sertifikasi yang meliputi:	
1.2	Permohonan	 Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25) dan DP Informasi Sertifikasi Produk tipe 5 (DP/M3.4-1/Pro/01/25). Dokumen permohonan Sertifikasi, lampiran dokumen legal perusahaan/dokumen persyaratan administrasi, lampiran dokumen teknis persyaratan SMM, dan dokumen persyaratan khusus. 	

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

2 Halaman:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

4 dari 17

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Dokumen legal perusahaan antara lain:

- Dokumen/Informasi pemohon meliputi nama dan alamat pemohon. serta nama dan kedudukan atau jabatan personel yang bertanggung jawab atas pengajuan permohonan Sertifikasi.
 - bukti pemenuhan persyaratan izin berusaha berdasarkan ketentuan peraturan perundang undangan:
 - bukti kepemilikan atas merek atau tanda daftar yang dikeluarkan oleh kementerian yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang hukum dan hak asasi manusia;
 - bukti perjanjian yang mengikat secara hukum untuk melakukan pembuatan barang untuk pihak lain, dalam hal pemohon melakukan pembuatan barang dengan merek yang telah didaftarkan ke kementerian yang menyelenggarakan urusan pemerintahan di bidang hukum dan hak asasi manusia yang dimiliki oleh pihak lain:
 - bukti kepemilikan merek dan perjanjian alih daya pelaksanaan produksi dengan pihak lain, dalam hal pemohon bertindak sebagai pemilik merek yang mengalihdayakan proses produksinya kepala pihak lain;
 - bukti perjanjian yang mengikat secara hukum tentang penunjukan sebagai perwakilan resmi pemilik merek di wilayah Republik Indonesia, dalam hal pemohon bertindak sebagai perwakilan resmi pemilik merek yang berkedudukan hukum di luar negeri; dan
 - pernyataan bahwa pemohon bertanggung jawab penuh atas pemenuhan persyaratan SNI dan pemenuhan persyaratan proses Sertifikasi, serta bersedia memberikan akses terhadap lokasi dan/atau informasi yang diperlukan oleh LSPro dalam melaksanakan kegiatan Sertifikasi;
- 5. Dokumen mengenai informasi barang, yang terdiri atas:
 - merek, ienis/tipe/varian barang:
 - nomor dan judul SNI yang digunakan sebagai Persyaratan Acuan:
 - daftar bahan baku, termasuk bahan tambahan;
 - d. label barang;
 - jenis dan dimensi kemasan barang;
 - foto barang dalam kemasan dari arah depan, belakang, dan samping: dan
 - laporan hasil pengujian barang yang diterbitkan paling lama 1 (satu) tahun sebelum pengajuan Sertifikasi yang memiliki kesamaan:

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

2

Halaman : 5 dari 17

- 1. bahan baku;
- 2. bahan tambahan;
- 3. proses; dan
- 4. spesifikasi, dengan barang;
- 6. Dokumen mengenai informasi proses produksi, yang terdiri atas:
 - a. nama, alamat, dan legalitas hukum pabrik apabila berbeda dengan legalitas pemohon;
 - struktur organisasi, nama, dan jabatan personel penanggung jawab proses produksi;
 - c. informasi tentang pemasok bahan baku, prosedur evaluasi pemasok, serta prosedur inspeksi bahan baku;
 - d. informasi tentang proses pembuatan barang yang diajukan untuk disertifikasi, termasuk proses yang dialihdayakan ke pihak lain:
 - e. informasi tentang prosedur dan rekaman pengendalian mutu, termasuk pengujian rutin, penanganan barang yang tidak sesuai, daftar peralatan produksi, serta Sertifikat kalibrasi atau bukti verifikasi peralatan yang berpengaruh terhadap mutu barang yang disertifikasi;
 - f. informasi tentang pengemasan dan pengelolaan barang di gudang akhir sebelum dikirimkan dan/atau diedarkan ke wilayah Republik Indonesia;
 - g. lokasi gudang penyimpanan barang di wilayah Republik Indonesia; dan/atau
 - h. Apabila tersedia, menyampaikan Sertifikat penerapan sistem manajemen mutu berdasarkan SNI ISO 9001 atau sistem manajemen kemananan pangan berdasarkan SNI ISO 22000 atau SNI terkait HACCP dari Lembaga Sertifikasi yang diakreditasi oleh:
 - 1. KAN; atau
 - 2. badan akreditasi penandatangan International Accreditation Forum/Asia Pacific Accreditation Cooperation Multilateral Recognition Agreement dengan ruang lingkup yang sesuai.
- 4. Klien mematuhi seluruh aturan sertifikasi produk MCB dan aturan penggunaan logo SNI (PBSN 2 Tahun 2017).
- 1.3 Tinjauan Permohonan
- 1. Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25)
- 2. Informasi yang diperoleh dari permohonan Sertifikasi yang diajukan oleh pemohon sebagaimana dimaksud dalam point 1.2 telah lengkap dan memenuhi persyaratan;

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	4	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

2 Halaman: 6 dari 17

Denandatanganan	4.	lingkup permohonan Sertifikasi. Prosedur tambahan sesuai dengan Anlikasi dan Sertifikasi Produk
	3. 1	Kemampuan untuk menindaklanjuti permohonan Sertifikasi; dan Dilakukan oleh personel yang memiliki kompetensi sesuai dengan

1.4 Penandatanganan perjanjian Sertifikasi

tersedia)

1.5

- Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25).
- 2. Penandatanganan perjanjian Sertifikasi dilakukan setelah:
 - permohonan Sertifikasi dinyatakan lengkap dan memenuhi persyaratan; dan
 - b. pemohon menyetujui persyaratan dan prosedur Sertifikasi vang ditetapkan oleh LSPro.
- Perjanjian Sertifikasi ditandatangani oleh pemohon dan MCB. Sistem Manajemen Mutu (apabila
 - Apabila tersedia, menyampaikan Sertifikat penerapan sistem manaiemen mutu berdasarkan SNI ISO 9001 atau sistem manajemen kemananan pangan berdasarkan SNI ISO 22000 atau SNI terkait HACCP dari Lembaga Sertifikasi yang diakreditasi oleh:
 - KAN: atau
 - b. badan akreditasi penandatangan International Accreditation Forum/Asia Pacific Accreditation Cooperation Multilateral Recognition Agreement dengan ruang lingkup yang sesuai.
 - Jika menerapkan ISO 9001 :2015 harus menerapkan Pedoman Cara Produksi Pangan Olahan Yang Baik (CPPOB) sesuai Permenperin 75/M-IND/PER/7/2010 untuk produk Dalam Negeri atau Good Manufacturing Practices (GMP) sesuai SNI CXC 1:1969 revisi 2022 untuk produk Luar Negeri.
- 1.6 Penyusunan Rencana Evaluasi
- MCB menyusun rencana Evaluasi berdasarkan hasil tinjauan terhadap permohonan Sertifikasi.
- 2. Rencana evaluasi paling sedikit terdiri atas:
 - a. tujuan, waktu, durasi, lokasi, tim, metode, dan agenda evaluasi proses produksi serta sistem manajemen yang relevan dengan pelaksanaan produksi barang;
 - pengambilan contoh yang meliputi merek, jenis/tipe/varian barang dan metode pengambilan contoh sesuai dengan persyaratan SNI, yang diperlukan untuk pengujian barang dan mewakili barang: dan
 - c. waktu yang diperlukan untuk pelaksanaan pengujian berdasarkan standar acuan metode uji yang dipersyaratkan.
- 3. Rencana evaluasi harus mempertimbangkan kesesuaian produksi yang dilakukan oleh pabrik sesuai lingkup barang.
- 4. Pelaksanaan evaluasi yang telah direncanakan oleh MCB dilakukan oleh auditor atau tim audit yang memiliki kompetensi:
 - a. pemahaman mengenai prinsip, praktik, dan teknik audit

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

2 Halaman :

		berdasarkan SNI ISO 19011;	
		b. pemahaman mengenai proses dan prosedur Sertifikasi yang	
		ditetapkan oleh LSPro;	
		c. pemahaman mengenai standar sistem manajemen mutu atau	
		standar sistem manajemen keamanan pangan;	
		d. pemahaman mengenai teknik pengambilan contoh;	
		e. pengetahuan mengenai SNI produk pangan lainnya;	
		f. pengetahuan dan/atau pengalaman mengenai sektor produk	
		pangan lainnya;	
		g. pengetahuan dan/atau mengenai proses produksi produk	
		pangan lainnya sesuai dengan lingkup SNI; dan	
		h. pengetahuan mengenai peraturan perundang undangan	
		terkait barang yang diajukan untuk disertifikasi.	
1.7	Metode	Pemohon Sertifikasi usaha mikro dan kecil dilaksanakan dengan	
		ketentuan:	
		1. luring; atau	
		1. daring;	
1.8		Sesuai dengan dokumen Penentuan Orang dan Waktu Audit	
	Durasi Audit	(DP/M3.1/11/08-> Dokumen HACCP, SMKP, SM) yang juga	
		memenuhi ketentuan perhitungan man/days audit yang mengacu	
		pada SNI ISO 22003-1 : 2022.	
		2. 1 (satu) orang personel selama 1 (satu) hari;	
		3. 1 (satu) orang personel selama 2 (dua) hari; atau	
4.0	Deference	1. 2 (dua) orang personel selama 1 (satu) hari;	
1.9	- · · · J · ·	PPC yang terdaftar di MCB dan ditugaskan oleh MCB/ M-Brio Food Abaratar	
	Pengambil Contoh	Laboratory.	
		2. Memiliki kualifikasi sesuai dengan Persyaratan Jabatan Divisi Sertifikasi PT Embrio Biotekindo (DP/U3/Pro/01/25).	
		3. Pengambilan sampel dilakukan oleh LSPro untuk pengujian, jumlah	
		sampel barang yang diuji dibatasi hanya untuk pemenuhan semua	
		parameter uji di dalam SNI.	
1.1	0 Jumlah Contoh	Contoh uji yang diambil mewakili seluruh produk yang dihasilkan	
'''	yang diambil	dalam lini produksi yang sama untuk seluruh merek yang diajukan	
	untuk	sertifikasinya.	
	permohonan baru,	Pengambilan contoh dilakukan di aliran produksi atau gudang secara	
	surveilen (jika	acak.	
	terdapat	3. Contoh uji dikemas dalam kantong plastik dan disegel serta diberi	
	perubahan bahan	label label contoh uji.	
	baku dan/ proses	4. Jumlah contoh diambil dibatasi hanya untuk pemenuhan semua	
	produksi yang	parameter uji di dalam SNI, jika butuhkan perusahaan menyimpan	
	mengakibatkan	contoh dengan jumlah yang sama.	

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman : 8 dari 17

perubahan pemenuhan persyaratan S resertifikasi	 Keterangan: Bagian untuk arsip pabrik diberi pelabelan dan disimpan ditempat produsen sampai SPPT SNI diterbitkan. Pengiriman contoh ke laboratorium uji dilakukan oleh perusahaan untuk permohonan SPPT SNI baru, surveilen dan permohonan SPPT SNI ulang. Jika ditemukan ketidaksesuaian terhadap persyaratan berdasarkan hasil pengujian, dapat dilakukan pengujian ulang 1 (satu) kali dengan mengambil sampel barang dari lini produksi atau gudang penyimpanan barang.
1.11 Laboratorium U Yang Digunaka	

Kegiatan Penilaian Kesesuaian untuk sektor produk tanaman dan turunannya dilakukan dengan tahapan :

2. DETERMINASI

Deter	Determinasi mencakup evaluasi tahap 1 (satu) dan evaluasi tahap 2 (dua).		
2.1		 Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25). MCB melakukan evaluasi tahap 1 (satu) untuk memastikan dan mengevaluasi kesesuaian informasi yang disampaikan pemohon sebagaimana dimaksud dalam point 1.2 (Permohonan). 	
	4)	3. Jika MCB meyakini kesesuaian informasi hasil pengujian barang yang disampaikan pemohon sebagaimana dimaksud dalam point 1.2 (Permohonan), maka MCB tidak perlu melakukan pengujian pada evaluasi tahap 2 (dua).	
		 Dalam hal hasil evaluasi tahap 1 (satu) menunjukkan ketidaksesuaian terhadap persyaratan, pemohon harus diberi kesempatan untuk melakukan tindakan perbaikan dalam jangka waktu tertentu sesuai dengan kebijakan MCB. 	
		 Dalam hal pemohon tidak dapat menyelesaikan tindakan perbaikan ketidaksesuaian terhadap persyaratan sesuai jangka waktu yang ditetapkan, MCB dapat menghentikan proses sertifikasi dan tidak 	

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

		melanjutkan proses Sertifikasi ke tahap berikutnya.
		6. Dalam hal pemohon dapat menyelesaikan perbaikan
		ketidaksesuaian terhadap persyaratan sesuai jangka waktu yang
		ditetapkan, MCB melanjutkan proses Sertifikasi ke evaluasi tahap 2
		(dua).
2.2	Evaluasi Tahap 2	Evaluasi tahap 2 (dua) dilakukan melalui:
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	a. asesmen proses produksi;
		b. audit sistem manajemen produksi; dan
		c. pengujian terhadap sampel barang untuk memastikan
		kemampuan dan konsistensi pemohon dalam memproduksi
		barang sesuai dengan persyaratan SNI.
		2. Evaluasi tahap 2 (dua) dilakukan pada saat pabrik melakukan
		produksi barang dan/atau melalui simulasi proses produksi barang.
	a. Asesmen	Kegiatan asesmen proses produksi sebagaimana dilakukan
	Proses	dengan menggunakan kombinasi metode berupa audit dokumen
	Produksi	dan rekaman, wawancara, observasi, atau demonstrasi.
	Troduksi	Evaluasi tahap 2 (dua) dilakukan terhadap proses produksi, yang
		mencakup:
		a. tahapan kritis proses produksi, meliputi : (sesuai dengan
		KepKa BSN Nomor 612/KEP/BSN/12/2024)
		- Penerimaan dan pemeriksaan bahan baku dan/atau
		bahan penolong dan bahan kemasan harus memenuhi
		persyaratan yang ditetapkan atau peraturan terkait.
		- Perendaman kacang kedelai dilakukan dengan metode
		tertentu yang dikendalikan untuk mendapatkan produk
		sesuai persyaratan.
		- Pengukusan atau perebusan dilakukan dengan metode
		tertentu yang dikendalikan untuk mendapatkan produk
		sesuai persyaratan.
		- Fermentasi dilakukan dengan metode tertentu yang
		dikendalikan untuk mendapatkan produk sesuai
		persyaratan.
		- Pengemasan dilakukan dengan metode tertentu yang
		dikendalikan sesuai dengan persyaratan SNI dan
		peraturan terkait.
		b. tahapan kritis proses produksi sebagaimana dimaksud pada
		angka 1 paling sedikit sebagaimana ditetapkan oleh Kepala
		BSN terkait Persyaratan Acuan;
		c. kelengkapan serta fungsi peralatan produksi termasuk
		peralatan pengendalian mutu;
		d. bukti verifikasi berdasarkan hasil kalibrasi atau hasil verifikasi

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

b.	Audit Sistem Manajemen Produksi	peralatan produksi yang membuktikan bahwa peralatan tersebut memenuhi persyaratan produksi; e. hasil verifikasi peralatan produksi dapat ditunjukkan dengan prosedur yang diperlukan untuk mencapai kondisi atau persyaratan yang ditetapkan; f. pengendalian proses produksi, termasuk pengujian rutin; g. pengendalian dan penanganan barang yang tidak sesuai; dan h. pengemasan, penanganan, dan penyimpanan barang, termasuk di gudang akhir barang yang siap diedarkan. 1. Kegiatan audit sistem manajemen produksi dilakukan dengan menggunakan kombinasi metode berupa audit dokumen dan rekaman, wawancara, observasi, atau demonstrasi. 2. Evaluasi tahap 2 (dua) dilakukan terhadap penerapan sistem manajemen produksi; 3. Dalam hal pemohon telah mendapatkan Sertifikat penerapan sistem manajemen keamanan pangan berdasarkan SNI ISO 9001 atau sistem manajemen keamanan pangan berdasarkan SNI ISO 22000 atau SNI terkait HACCP dari lembaga Sertifikasi yang diakreditasi oleh: a. KAN; atau b. badan akreditasi penandatangan International Accreditation Forum/Asia Pacific Accreditation Cooperation Multilateral Recognition Agreement dengan ruang lingkup yang sesuai, maka tidak perlu dilakukan evaluasi terhadap penerapan sistem manajemen produksi.
C.	Pengujian Terhadap Sampel Barang	 Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25). Pengujian terhadap sampel barang dilakukan dengan ketentuan: pengambilan sampel barang dilakukan oleh auditor atau tim audit yang ditugaskan MCB dan dilakukan di lokasi produksi atau gudang penyimpanan barang dengan jumlah sampel sebagaimana diatur dalam SNI atau sesuai kebutuhan pengujian; dilakukan oleh laboratorium yang telah menerapkan ISO/IEC 17025 untuk lingkup barang yang disertifikasi; penerapan ISO/IEC 17025 sebagaimana dimaksud pada huruf b dapat dibuktikan melalui akreditasi oleh:

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

2.3	Ketidaksesuaian	pengujian dapat dilakukan di laboratorium pemohon atau laboratorium lainnya yang menerapkan SNI ISO/IEC 17025; e. dalam hal pengujian dilakukan di laboratorium pemohon atau laboratorium lain yang menerapkan SNI ISO/IEC 17025 yang belum terakreditasi, MCB: 1. melakukan evaluasi proses pengujian dengan melihat kesesuaian terhadap persyaratan SNI dan metode uji yang digunakan; dan 2. memastikan kesesuaian kompetensi dan imparsialitas proses pengujian, f. dalam hal ditemukan ketidaksesuaian terhadap persyaratan berdasarkan hasil pengujian, dapat dilakukan pengujian ulang 1 (satu) kali dengan mengambil sampel barang dari lini produksi atau gudang penyimpanan barang. 1. Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25). 2. Dalam hal ditemukan ketidaksesuaian terhadap persyaratan berdasarkan hasil evaluasi tahap 2 (dua), pemohon diberi kesempatan untuk melakukan tindakan perbaikan dalam jangka waktu tertentu sesuai dengan kebijakan MCB. 3. Dalam hal pemohon tidak dapat menyelesaikan tindakan perbaikan ketidaksesuaian terhadap persyaratan sesuai jangka waktu yang ditetapkan, MCB menghentikan proses Sertifikasi dan tidak melanjutkan proses Sertifikasi ke tahap berikutnya.
3. TIN	IJAUAN	
3.1	Tinjauan Hasil Evaluasi	 Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25). Tinjauan dilakukan atas hasil evaluasi terhadap pemenuhan seluruh persyaratan pengajuan permohonan Sertifikasi sampai dengan pelaksanaan tahap determinasi. Tinjauan dilakukan oleh 1 (satu) atau kelompok personel yang tidak terlibat dalam tahapan determinasi. Tinjauan dinyatakan dalam bentuk rekomendasi tertulis tentang pemenuhan SNI untuk barang yang diajukan Sertifikasi oleh pemohon.
4. PE	NETAPAN	
4.1	Keputusan Sertifikasi	 Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25). Penetapan keputusan Sertifikasi dilakukan berdasarkan

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

2 Halaman :

12 dari 17

rekomendasi yang dihasilkan dari proses tinjauan.

- 3. Penetapan dilakukan oleh:
 - a. 1 (satu) atau kelompok personel yang tidak terlibat dalam tahapan determinasi; atau
 - b. 1 (satu) atau kelompok personel yang sama dengan yang melakukan tinjauan atau Personel Pengambil Keputusan (Direktur Utama).
- 4. Penetapan dituangkan dalam bentuk keputusan Sertifikasi.
- 5. Keputusan Sertifikasi dapat berupa:
 - a. penerbitan Sertifikat kesesuaian
 - b. penundaan penerbitan Sertifikat Kesesuaian; atau
 - c. tidak diterbitkan Sertifikat kesesuaian

4.2 Penundaan dan Tidak Diterbitkan Sertifikat Kesesuaian

- . Keputusan Sertifikasi berupa penundaan penerbitan Sertifikat kesesuaian atau tidak diterbitkan Sertifikat, MCB harus memberitahukan secara tertulis kepada pemohon disertai alasannya.
- 2. Dalam hal terdapat penundaan Sertifikat kesesuaian, pemohon dapat mengajukan Permohonan penundaan Sertifikat kesesuaian kepada MCB untuk melanjutkan proses Sertifikasi paling lambat 1 (satu) bulan setelah pemberitahuan.
- 3. Proses Sertifikasi dilanjutkan mulai dari evaluasi tahap 2 (dua).
- 4. Dalam hal tidak diterbitkan Sertifikat kesesuaian, pemohon dapat mengajukan permohonan kembali kepada MCB.
- 5. Terhadap pemohon yang mengajukan permohonan kembali, berlaku ketentuan mengenai prosedur administratif sebagaimana dimaksud dalam point 1.1 sampai dengan point 1.9 dan jenis kegiatan penilaian kesesuaian sebagaimana dimaksud dalam point 2.1 sampai dengan point 2.3, point 3.1, dan point 4.1 sampai dengan point 4.2.

5. PENERBITAN SERTIFIKAT KESESUAIAN

5.1 Sertifikat Kesesuaian

- 1. Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25).
- 2. Pemohon yang telah memenuhi persyaratan Sertifikasi diberikan bukti kesesuaian berupa Sertifikat kesesuaian.
- 3. Sertifikat kesesuaian diterbitkan oleh MCB dan berlaku selama 4 (empat) tahun sejak diterbitkan.
- 4. Sertifikat kesesuaian paling sedikit harus memuat:
 - a. nomor Sertifikat atau identifikasi unik lainnya;
 - b. nomor atau identifikasi lain yang menyatakan acuan skema Sertifikasi;

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman: 13 dari 17

nama dan alamat MCB;

- nama dan alamat pemegang Sertifikat kesesuaian;
- nomor atau identifikasi lain yang mengacu ke perjanjian Sertifikasi;
- pernyataan kesesuaian, yang mencakup:
 - 1. merek barang:
 - jenis/tipe/varian barang yang dinyatakan memenuhi persyaratan;
 - 3. jenis kemasan barang;
 - 4. nomor dan judul SNI yang menjadi dasar Sertifikasi; dan
 - 5. nama dan alamat lokasi produksi;
- status akreditasi atau pengakuan MCB;
- tanggal penerbitan dan tanggal berakhir Sertifikat kesesuaian sesuai masa berlakunya;
- riwayat Sertifikat kesesuaian apabila terdapat perubahan atau pemutakhiran; dan
- tanda tangan yang mengikat secara hukum dari personel yang bertindak atas nama MCB sesuai dengan ketentuan peraturan perundang-undangan.

6. SURVEILEN

6.1 **Proses**

- Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25).
- MCB melakukan pengawasan untuk memastikan konsistensi Pelaku Usaha dalam pemenuhan persyaratan SNI atas barang vang telah disertifikasi.
- 3. Pengawasan dilaksanakan melalui kegiatan surveilans.
- 4. Kegiatan surveilans dapat secara luring atau daring.
- Surveilans secara luring dapat dilakukan melalui evaluasi berupa:
 - audit/asesmen proses produksi;
 - audit sistem manajemen produksi; dan/atau
 - pengujian terhadap sampel.
- Surveilans secara daring sebagaimana dilakukan dengan:
 - audit dokumen/rekaman; dan/atau
 - b. audit jarak jauh (remote audit) dengan menggunakan media yang disepakati untuk mendapatkan bukti objektif.
- Kegiatan surveilans dilakukan dalam periode sebagai berikut:
 - a. surveilans pertama dilaksanakan antara bulan kedua belas dan bulan kelima belas sejak tanggal penerbitan Sertifikat;
 - b. surveilans kedua dilaksanakan antara bulan kedua puluh tujuh

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

		dan bulan ketiga puluh sejak tanggal penerbitan Sertifikat. 8. Dalam hal berdasarkan hasil kegiatan surveilans, jika tidak terdapat perubahan bahan baku, bahan tambahan, proses, dan spesifikasi barang, maka berlaku ketentuan: a. laporan hasil pengujian sebelumnya tetap berlaku; b. tidak diperlukan pengambilan sampel barang dan pengujian; dan c. tetap dilakukan verifikasi terhadap kesesuaian barang. 9. Dalam hal hasil kegiatan surveilan, jika terdapat perubahan bahan baku dan/atau proses produksi yang mengakibatkan perubahan pemenuhan persyaratan SNI, maka harus dilaksanakan pengambilan sampel barang dan pengujian.
6.2	Kajian Terhadap	Sesuai Prosedur Aplikasi dan Sertifikasi Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25)
	Laporan Hasil Surveilen	
	dilakukan oleh	
	Direktur	
6.3	Keputusan Surveilen	Sesuai Prosedur Aplikasi dan Sertifikasi Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25)
7.05		CERTIFIKA (II)
	RTIFIKASI ULANG (RE	
7.1	Proses	Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipa 5 (PR/MAF/Pro/04/25) Tipa 5 (PR/MAF/Pro/04/25) Tipa 5 (PR/MAF/Pro/04/25)
		Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25). 2. MCB harus menyampaikan informasi kepada pemegang Sertifikat
		kesesuaian untuk mengajukan permohonan Sertifikasi ulang paling
		lambat 1 (satu) tahun sebelum masa berlaku Sertifikat kesesuaian berakhir.
		3. Berdasarkan Permohonan, MCB harus melaksanakan Sertifikasi
		ulang paling lambat 6 (enam) bulan sebelum masa berlaku
		Sertifikat kesesuaian berakhir. 4. Jika tidak ada perubahan yang signifikan terkait barang dan proses
		produksi sesuai dengan hasil audit terakhir, maka:
		a. kegiatan determinasi dimulai pada evaluasi tahap 2 (dua); dan
		b. Sertifikasi ulang dapat dilakukan secara daring dengan:1. audit dokumen/rekaman; dan/atau
		2. audit jarak jauh (remote audit) dengan menggunakan
1		media yang disepakati untuk mendapatkan bukti objektif.
		5. Ketentuan mengenai prosedur administratif sebagaimana dimaksud point 1.1 sampai dengan point 1.9 dan jenis kegiatan penilaian
		kesesuaian sebagaimana dimaksud dalam point 2.1 sampai
		dengan point 2.3, point 3.1, dan point 4.1 sampai dengan point 4.2.

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	4	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Circ	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

		berlaku <i>mutatis mutandis</i> untuk pelaksanaan Sertifikasi ulang.
8 FV	AI IIASI KHIISIIS	bendika matatio matamao antak polaksanaan continuasi alang.
8. EV 8.1	Proses	 Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25). MCB dapat melaksanakan evaluasi khusus sebagai tindak lanjut atas temuan, laporan, informasi, atau keluhan yang diterima oleh MCB sesuai dengan lingkup perjanjian Sertifikasi. Evaluasi khusus dilakukan dengan ketentuan: a. auditor memiliki kompetensi terkait pelaksanaan evaluasi khusus; b. terbatas pada permasalahan yang ada sesuai dengan lingkup perjanjian Sertifikasi; dan c. paling lambat 14 (empat belas) hari kerja sejak diperolehnya temuan, laporan, informasi, atau keluhan. Dalam hal berdasarkan hasil evaluasi khusus terdapat barang yang tidak memenuhi persyaratan Sertifikasi yang ditetapkan, MCB: a. mewajibkan pemegang Sertifikat kesesuaian untuk menarik semua barang yang diproduksi dengan kode produksi yang sama dari peredaran; b. melaporkan kepada BSN; dan c. melarang Pelaku Usaha membubuhkan tanda SNI pada barang dan/atau kemasan yang diproduksi sejak tanggal terjadinya ketidaksesuaian tersebut. Pelaku Usaha dapat membubuhkan kembali tanda SNI serta menjual dan mengedarkan barang setelah melakukan perbaikan dan dinyatakan memenuhi persyaratan Sertifikasi. Pelarangan pembubuhan tanda SNI sebagaimana dimaksud pada point 8.1 angka 4 huruf c dan penggunaan kembali tanda SNI sebagaimana dimaksud pada point 8.1 angka 5 dilaksanakan sesuai dengan ketentuan Peraturan Kepala BSN yang mengatur mengenai tata cara penggunaan tanda SNI dan tanda kesesuaian berbasis SNI.
9. PE 9.1	NAMBAHAN DAN PI Penambahan	ENGURANGAN LINGKUP SERTIFIKASI 1. Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk
3 ,1	Guanibanan	 Frosedur tambahan sesuar dengan Apirkasi dan Sertifikasi Froduk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25). Pemohon dapat mengajukan penambahan lingkup Sertifikasi selama masa berlakunya Sertifikat kesesuaian. Penambahan lingkup Sertifikasi dilakukan sesuai dengan tahapan prosedur administratif sebagaimana dimaksud dalam point point 1.1

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	4	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Twan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

sampai dangan point 1.9 dan janis kegiatan penilajan kesesuajan

		sampai dengan point 1.9 dan jenis kegiatan penilaian kesesuaian		
		sebagaimana dimaksud dalam point 2.1 sampai dengan point 2.3,		
		point 3.1, dan point 4.1 sampai dengan point 4.2. 4. Evaluasi terhadap penambahan lingkup Sertifikasi dapat dilakukan		
		. Evaluasi terhadap penambahan lingkup Sertifikasi dapat dilakukan		
		terpisah maupun bersamaan dengan surveilans. 1. Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk		
9.2	Pengurangan	Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25).		
		2. Pemohon dapat mengajukan permohonan pengurangan lingkup		
		Sertifikasi selama masa berlakunya Sertifikat kesesuaian.		
		3. Berdasarkan permohonan, MCB melakukan verifikasi.		
		4. Berdasarkan hasil verifikasi MCB menerbitkan Sertifikat kesesuaian		
		yang sudah dikurangi lingkup Sertifikasinya.		
10. P	EMBEKUAN DAN PEN	ICABUTAN SERTIFIKAT KESESUAIAN		
10.1	Pembekuan	Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25).		
		2. MCB membekukan Sertifikat kesesuaian dalam hal pemegang:		
		a. menolak untuk dilakukan surveilans dan/atau evaluasi khusus;		
		b. tidak mampu memperbaiki ketidaksesuaian pemenuhan		
		persyaratan Sertifikasi berdasarkan hasil surveilans dan/atau		
		evaluasi khusus melebihi batas waktu perbaikan yang		
		disepakati;		
		c. menyampaikan permintaan pembekuan Sertifikat kesesuaian		
		kepada LSPro; atau		
		d. terindikasi melakukan penyalahgunaan Sertifikat kesesuaian		
		berdasarkan hasil evaluasi khusus.		
		3. Pembekuan Sertifikat kesesuaiandilakukan untuk jangka waktu		
		paling lama 6 (enam) bulan atau ditentukan lain sesuai dengan		
		ketentuan peraturan perundang-undangan.		
		4. MCB mengaktifkan kembali Sertifikat kesesuaian dalam hal		
		pemegang Sertifikat kesesuaian:		
		a. telah bersedia untuk dilakukan surveilans dan/atau evaluasi		
		khusus sebagaimana dimaksud pada point 10.1 angka 2 huruf		
		a;		
		b. telah memenuhi kesesuaian persyaratan Sertifikasi		
		sebagaimana dimaksud pada point 10.1 angka 2 huruf b; atau		
		c. tidak terbukti melakukan penyalahgunaan Sertifikat		
1		kesesuaian berdasarkan indikasi sebagaimana dimaksud		
		pada point 10.1 angka 2 huruf d.		
10.2	Pencabutan	1. Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Produk		
		Tipe 5 (PR/M15/Pro/01/25).		
	1	F 1		

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Twan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

г	1			
		MCB melakukan pencabutan Sertifikat kesesuaian dalam hal pemohon:		
		a. tetap tidak bersedia untuk dilakukan surveilans dan/atau evaluasi khusus melebihi batas waktu pembekuan Sertifikat kesesuaian		
		 tidak mampu memperbaiki ketidaksesuaian pemenuhan persyaratan Sertifikasi melebihi batas waktu pembekuan Sertifikat kesesuaian; 		
		 menyampaikan permintaan pencabutan Sertifikat kesesuaian kepada MCB; atau 		
		d. terbukti melakukan penyalahgunaan kesesuaian berdasarkan evaluasi khusus.		
11. K	ELUHAN BANDING			
11.1	.1 Proses 1. Prosedur tambahan sesuai dengan Aplikasi dan Sertifikasi Prosedur tambahan sesuai dengan sesuai dengan sesuai dengan sesuai dengan sesuai dengan sesuai d			
		2. Pemohon dapat mengajukan keluhan atau banding dalam proses Sertifikasi atau hasil penetapan Sertifikasi kepada MCB.		
		MCB menerapkan mekanisme penanganan keluhan dan banding dengan mempertimbangkan kompetensi dan imparsialitas		
		pelaksanaan penanganan keluhan dan banding.		
12. IN	IFORMASI PUBLIK			
12.1	Publikasi	LSPro harus mempublikasikan informasi kepada publik melalui sistem informasi standardisasi dan penilaian kesesuaian yang dikembangkan oleh BSN.		
		Informasi yang dipublikasikan paling sedikit terdiri atas:		
		a. nama dan merek produk;		
		b. pemilik Sertifikat kesesuaian; dan c. status Sertifikat kesesuaian.		
13. TRANSFER SERTIFIKASI				
13.1	Proses	Prosedur tambahan sesuai dengan Transfer Sertifikasi (PR/M7/Pro/01/25).		
	\bigcirc	Transfer Sertifikasi dilakukan dalam bentuk pengalihan Sertifikat kesesuaian yang masih berlaku dari LSPro penerbit kepada LSPro penerima.		
		Transfer Sertifikasi dapat dilakukan dalam hal: a. LSPro penerbit tidak memperpanjang atau dicabut status akreditasinya; atau b. pemohon ingin mengganti LSPro penerbit.		

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Turan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Circ	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke:

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

2 Halaman :

18 dari 17

- 4. Untuk memudahkan pelaksanaan Transfer Sertifikasi karena kondisi sebagaimana dimaksud pada point 13.1 angka 3 huruf a, LSPro penerbit berkoordinasi dengan LSPro penerima.
- 5. Untuk mengajukan permohonan Transfer Sertifikasi, pemohon paling sedikit melengkapi dokumen:
 - a. Sertifikat kesesuaian dan surat persetujuan penggunaan tanda SNI atau salinannya yang masih berlaku; dan
 - b. hasil audit dari LSPro penerbit berupa laporan audit dan laporan ketidaksesuaian dari Sertifikasi awal, Sertifikasi ulang, dan/atau surveilans yang sedang berjalan.
- 6. Berdasarkan permohonan Transfer Sertifikasi, LSPro penerima melakukan:
 - a. evaluasi terhadap permohonan Transfer Sertifikasi berkoordinasi dengan LSPro penerbit; dan
 - b. menetapkan keputusan Transfer Sertifikasi.
- Dalam hal hasil evaluasi diputuskan bahwa Transfer Sertifikasi dapat dilakukan, LSPro penerima menerbitkan Sertifikat dengan masa berlaku sesuai dengan Sertifikat yang diterbitkan oleh LSPro penerbit.
- 8. Dalam hal hasil evaluasi diputuskan bahwa Transfer Sertifikasi tidak dapat dilakukan, LSPro penerima memberitahukan keputusan tidak dapat melakukan Transfer Sertifikasi beserta alasannya kepada pemohon dan pemohon dapat mengajukan Sertifikasi sebagai pemohon baru.
- 9. LSPro penerima berkoordinasi dengan LSPro penerbit mengenai keputusan diterima atau ditolaknya Transfer Sertifikasi.
- 10. Dalam hal permohonan Transfer Sertifikasi diterima, LSPro penerima menyampaikan informasi mengenai Transfer Sertifikasi melalui sistem informasi standardisasi dan penilaian kesesuaian yang dikembangkan oleh BSN.

14. PENGGUNAAN TANDA SNI

14.1 Proses

- 1. Prosedur tambahan sesuai dengan Aturan Pengunaan Tanda SNI dan Tanda Kesesuaian berbasis SNI (DP/M3.14/Pro/01/25).
- 2. Pemegang Sertifikat kesesuaian mengajukan permohonan persetujuan penggunaan tanda SNI kepada BSN.
- 3. Persetujuan penggunaan tanda SNI diterbitkan oleh BSN dalam bentuk surat persetujuan penggunaan tanda SNI sesuai dengan ketentuan dalam Peraturan BSN yang mengatur mengenai tata cara pemberian persetujuan penggunaan tanda SNI dan tanda kesesuaian.

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Twan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	Char	07 Juli 2025



No. Dokumen:

DP/M3.13-2/Pro/01/25

DOKUMEN PENDUKUNG

Revisi ke: 2

SKEMA SERTIFIKASI TEMPE

Halaman :

19 dari 17

- 4. Permohonan persetujuan penggunaan tanda SNI diajukan kepada BSN dilengkapi dengan dokumen persyaratan yang diatur dalam Peraturan BSN yang mengatur mengenai tata cara pemberian persetujuan penggunaan tanda SNI dan tanda kesesuaian, serta aturan turunannya.
- Ketentuan mengenai bentuk dan ukuran tanda SNI mengacu pada Peraturan Kepala BSN yang mengatur mengenai tata cara pemberian persetujuan penggunaan tanda SNI dan tanda kesesuaian.
- 6. Penggunaan tanda SNI pada barang dan/atau kemasan dilakukan dengan cara:
 - a. penandaan yang tidak mudah hilang; dan
 - b. ditempatkan pada tempat yang mudah dibaca.
- 7. Dalam hal terdapat kebutuhan untuk membubuhkan atribut tambahan pada tanda SNI, format atribut tambahan sesuai dengan ketentuan Peraturan BSN yang mengatur mengenai tata cara pemberian persetujuan penggunaan tanda SNI dan tanda kesesuaian.

15. KETENTUAN PERALIHAN

- 15.1 Untuk barang yang sudah memperoleh surat persetujuan penggunaan tanda SNI dari BSN sebelum berlakunya PBSN Nomor 6 Tahun 2024, dinyatakan masih tetap berlaku sampai dengan berakhirnya masa berlaku surat persetujuan penggunaan tanda SNI.
 - 2. Permohonan proses Sertifikasi barang yang telah diterima lengkap dan belum diterbitkan surat persetujuan penggunaan tanda SNI dari BSN sebelum berlakunya PBSN Nomor 6 Tahun 2024, diselesaikan sesuai dengan ketentuan PBSN Nomor 6 Tahun 2024.

	Nama	Paraf	Tanggal
Dibuat oleh:	Alsa Dwi Putri, S.Si	A	07 Juli 2025
Diperiksa oleh:	Dian Herawati S.Si., M.T.Pn	Tuan	07 Juli 2025
Disahkan oleh:	Dr. Ir. Ignatia Widya K, M.Si	City	07 Juli 2025